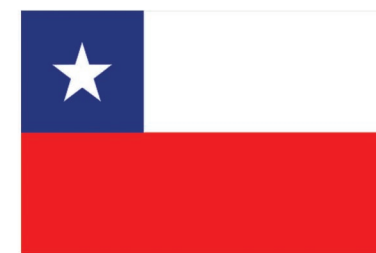


CURSO DE VERANO CHILE 2010



ESCUELA ANFITRIONA_ **UNIVERSIDAD MAYOR, SANTIAGO**

PARTICIPAN_ **CARRERAS ADMINISTRATIVAS Y DERECHO**

FECHA_ **DEL 28 DE JUNIO AL 9 DE JULIO**

CLASES_ **24 SESIONES DE 1.5 HORAS**

INCLUYE VISITAS A:

- ★ VIÑA CONCHA Y TORO
- ★ MUSEO PRECOLOMBINO
- ★ SANTIAGO CITY TOUR
- ★ CASA PABLO NERUDA
- ★ VIÑA VALPO
- ★ VALPARAISO
- ★ SUPREMA CORTE DE JUSTICIA



SOLICITA MAYOR INFORMACIÓN EN PROGRAMAS INTERNACIONALES

**GABRIELA GALAZ/ELBA SANTAELLA
INFOINT@CETYS.MX**